

## WHIC/NA

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Каратность: 14 карат, можно улучшить качество, добавив серебро в соответствии со следующими пропорциями:  
 58,5% Au + 1,5% Ag + 40% **WHIC/NA**

Цвет: белый стандартный

Способ использования: литьё

ЛИТЬЁ	закрытые системы	■	открытые системы	■	литьё с камнями	■
-------	------------------	---	------------------	---	-----------------	---

Плотность: 12,25 гр/см<sup>3</sup>  
 Твёрдость (при литье): 155 HV  
 Твёрдость (после отжига): 150 HV

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Температура плавления: 950 °C

#### Температура литья:

На 100°C выше температуры плавления при литье в центробежных машинах.

На 120°C выше температуры плавления при литье в вакуумных машинах с регулируемой атмосферой.

На 140°C выше температуры плавления при литье в литьевых вакуумных машинах.

#### Температура опоки:

от 600 °C до 700 °C в зависимости от машины и размеров предметов

#### Охлаждение отлитых изделий:

в воде спустя 10 минут после отливки

#### Охлаждение отлитых изделий (с камнями):

в воде спустя 30-40 минут после отливки

#### При последующем отжиге:

700 °C в течение 20 минут с последующим быстрым охлаждением в горячей воде (минимум 40°C), лучше с использованием спиртосодержащих жидкостей.

#### Совет:

- ❖ Рекомендуем белые припои Pandora Alloys 14кт: TB14 (мягкий), MB14 (средний), FB14 (твёрдый)
- ❖ Предлагаемые решения для нанесения покрытий из сплавов Pandora: Родий P2 и Палладий PDSOL/BE

Приведенные выше указания являются только ориентировочными. Возможны значительные отклонения от приведенных выше данных в зависимости от личного опыта. Пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам за дополнительной информацией.